



SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO TUTTE LE QUOTE SI INTENDONO IN mm E SI INTENDONO A PEZZO FINITO		- ALBERI.....h11 UNI EN ISO 286-2:2010 - FORI.....h11 UNI EN ISO 286-2:2010 - ALTRE QUOTE.....h11 UNI EN ISO 286-2:2010 - VALORI ANGOLARI.....±30° - SMUSSI SPIGOLI.....DA 0,2 A 0,5 - RACCORDI CONCAVI.....DA 0,5 A 1,0 - FILETT. QUAL. MEDIA.....UNI 5545:1965 - ⊥ TRA SUPERFICI E RISPETTO ASSI.....0,1 SU 100		- □ - ⊥ - ♀ TRA SUPERFICI.....0,2 SU 100 - Ø CONCENTRICITA' E COASSIALITA'.....0,2 SU 100 - / ERRORE DI ROTAZIONE.....0,2 SU 100 - RUGOSITA' Ra.....3,2 µm - CARPENTERIA SALDATA.....s6 13 - CARPENTERIA CHIODATA.....s6 14 - VALORI ANGOLARI SU CARPENTERIA.....±45°			
Procedimento di saldatura secondo CNR UNI 10011 2.5.1 Classe I secondo 2.5.3 Preparazione e dimensione secondo specifica 060918		PROG. M. Mori	28/05/2014	MATERIALE Alluminio	TRATTAMENTO		
		PROGETTO		DISEGNO N. PROFILO 2 (1 metro)	MASSA 3,636 kg		
		DESCRIZIONE CODE PROFILO: 900 S				FOGLIO A4	1 di 1