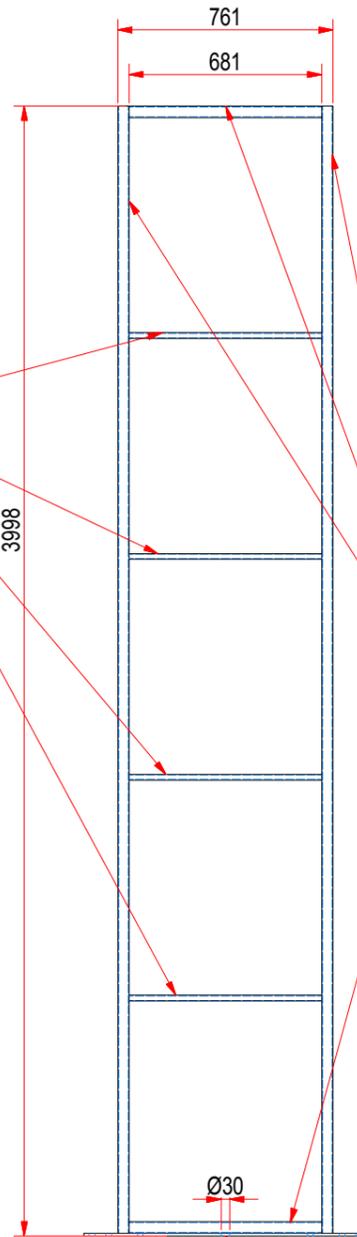


A A

TELAIO CON
CONTROPIASTRA
INCASSATO SU
PLINTO IN CEMENTO

TELAIO

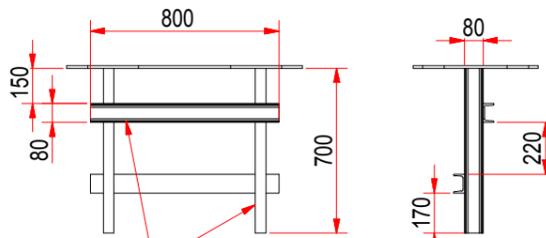


TUB. 20X20 SP.2

TUB. 80X40 SP.3

FORATURA PER PASSAGGIO
CAVI ELETTRICI

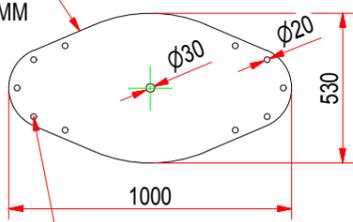
CONTROPIASTRA E TELAIIO



TELAIO REALIZZATO CON
UPN 80

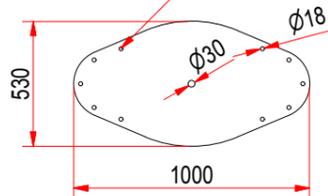
PIASTRA DI BASE : ALU 001

PIASTRA DI BASE
SPESSORE 10 MM

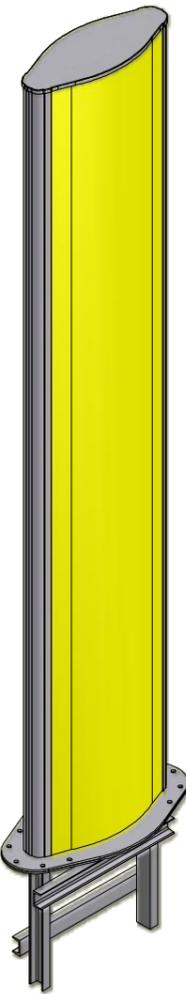


N.10 FORI PASSANTI

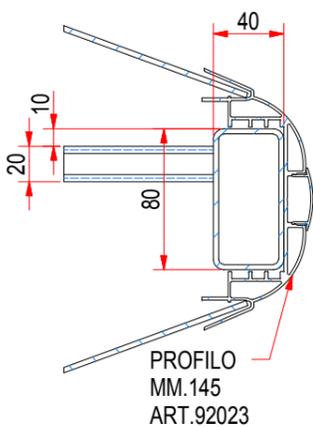
N.10 FORI PASSANTI
CON VITE SALDATA PER
INSERIMENTO PIASTRA



MISURA PLEX.
3mm - 75.6cm

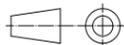


A-A



PROFILO
MM.145
ART.92023

SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO
TUTTE LE QUOTE SONO IN mm
E SI INTENDONO A PEZZO FINITO



| | | | |
|--------------------------------------|--------------------------|---------------------------------------|------------|
| - ALBERI..... | h11 UNI EN 20286-2:1995 | - TRA SUPERFICI..... | 0.2 SU 100 |
| - FORI..... | H11 UNI EN 20286-2:1995 | - CONCENTRICITÀ E COASSIALITÀ..... | 0.2 SU 100 |
| - ALTRE QUOTE..... | Js11 UNI EN 20286-2:1995 | - ERRORE DI ROTAZIONE..... | 0.2 SU 100 |
| - VALORI ANGOLARI..... | ± 30' | - RUGOSITÀ Ra..... | 3.2 µm |
| - SMUSSI DI SPIGOLI..... | DA 0.2 A 0.5 | - CARPENTERIA SALDATA..... | Js 13 |
| - RACCORDI CONCAVI..... | DA 0.5 A 1.0 | - CARPENTERIA CHIODATA..... | Js 14 |
| - FILETT. QUAL. MEDIA..... | UNI 5545:1965 | - VALORI ANGOLARI SU CARPENTERIA..... | ± 45' |
| - TRA SUPERFICI E RISPETTO ASSI..... | 0.1 SU 100 | | |

| | | | |
|---|---|--------------------------|------------------|
| PROCEDIMENTO DI SALDATURA SECONDO CNR UNI 10011 2.5.1 CLASSE I SECONDO 2.5.3 PREPARAZIONE E DIMENSIONE SECONDO SPECIFICA 060918 | PROG. <i>Ing. A. Palazzetti</i> 16/09/2010 | T. TERMICO | T. SUPERFICIALE |
| Alutech Italia GROUP | GREZZO | MATERIALE | MASSA N/A |
| VIA DEI CARRAI, 15 06019 UMBERTIDE (PS) TEL. +39 075.9417751 FAX +39 075.9412854 | DISEGNO N. | ART.305 - PER TELAIIO 80 | FOGLIO 1 di 1 |