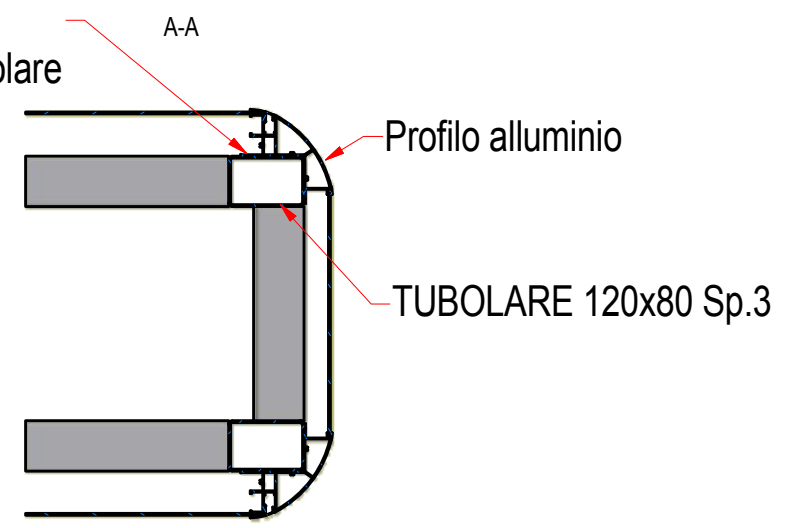


Vite autofilettante per fissaggio tubolare



SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO TUTTE LE QUOTE SI INTENDONO IN mm E SI INTENDONO A PEZZO FINITO		- ALBERI..... h11 UNI EN ISO 286-2:2010 - FORI..... h11 UNI EN ISO 286-2:2010 - ALTRE QUOTE..... h11 UNI EN ISO 286-2:2010 - VALORI ANGOLARI..... ±30' - SMUSSI SPIGOLI..... DA 0,2 A 0,5 - RACCORDI CONCAVI..... DA 0,5 A 1,0 - FILETT. QUAL. MEDIA..... UNI 5545:1965 - ∆ TRA SUPERFICI E RISPETTO ASSI..... 0,1 SU 100		- ∇ - ∆ - ∇ TRA SUPERFICI..... 0,2 SU 100 - o CONCENTRICITA' E COASSIALITA'..... 0,2 SU 100 - ERRORE DI ROTAZIONE..... 0,2 SU 100 - RUGOSITA' Ra..... 3,2 µm - CARPENTERIA SALDATA..... ±13 - CARPENTERIA CHIODATA..... ±14 - VALORI ANGOLARI SU CARPENTERIA..... ±45°			
Procedimento di saldatura secondo CNR UNI 10011 2.5.1 Classe I secondo 2.5.3 Preparazione e dimensione secondo specifica 060918		PROG. M. Mori CONTR.	28/05/2014	MATERIALE	TRATTAMENTO		
		PROGETTO		DISEGNO N.	MASSA		
DESCRIZIONE		TOTEM CON PROFILO 2					
						FOGLIO A3 1 di 1	