

1 2 3 4 5 6 7 8

A
B
C
D
E
F

A
B
C
D
E
F

Vite autofilettante per
fissaggio pannello dibond
Tipo 4.2 x 16
testa allargata

Pannello posteriore
in Dibond
o Alluminio martellato

Dimensioni:
Base: 150 cm.
Altezza: 70 cm.

Calotte di chiusura

Pannelli in plexiglass o
policarbonato termoformato

Profilo 720108
Sp. 70 mm.

Squadra di
rinforzo

Vite autofilettante per
bloccaggio squadra
di rinforzo
Tipo 4.2 x 13

Tubolare 20x10
Sp. 1.5 mm.
Fissaggio neon

Telaio con tubolari
in acciaio

Vite autofilettante per
fissaggio tubolare
Tipo 4.2 x 16

Fissaggio profilo
su telaio in acciaio
base

697

ART.108
Insegna monofacciale luminosa
a frontali curvati

SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO TUTTE LE QUOTE SONO IN mm E SI INTENDONO A PEZZO FINITO		- ALBERI..... h11 UNI EN 20286-2:1995		- TRA SUPERFICI..... 0.2 SU 100	
		- FORI..... H11 UNI EN 20286-2:1995		- CONCENTRICITÀ E COASSIALITÀ..... 0.2 SU 100	
		- ALTRE QUOTE..... Js11 UNI EN 20286-2:1995		- ERRORE DI ROTAZIONE..... 0.2 SU 100	
		- VALORI ANGOLARI..... ± 30'		- RUGOSITÀ Ra..... 3.2 µm	
		- SMUSSI DI SPIGOLI..... DA 0.2 A 0.5		- CARPENTERIA SALDATA..... Js 13	
		- RACCORDI CONCAVI..... DA 0.5 A 1.0		- CARPENTERIA CHIODATA..... Js 14	
		- FILETT. QUAL. MEDIA..... UNI 5545:1965		- VALORI ANGOLARI SU CARPENTERIA..... ± 45'	
		- L. TRA SUPERFICI E RISPETTO ASSI..... 0.1 SU 100			
PROCEDIMENTO DI SALDATURA SECONDO CNR UNI 11001 1.2.5.1 CLASSE I SECONDO 2.5.3 PREPARAZIONE E DIMENSIONE SECONDO SPECIFICA 06091B		PROG. L. Moretti	07/06/2011	T. TERMICO	T. SUPERFICIALE
 <p>VIA DEI CARRAI, 15 06019 UMBERTIDE (PG) TEL. +39 075 9417751 FAX +39 075 9412854 E-MAIL SIGN@ALUTECHITALIA.COM</p>		GREZZO		MATERIALE	MASSA N/A
		DISEGNO N.		FOGLIO	
		ART.108		A3 1 di 1	

1 2 3 4 5 6 7 8