



SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO TUTTE LE QUOTE SONO IN mm E SI INTENDONO A PEZZO FINITO		- ALBERI..... h11 UNI EN 20286-2:1995		- □ - □ - // TRA SUPERFICI..... 0.2 SU 100	
- FORI..... H11 UNI EN 20286-2:1995		- ALTRE QUOTE..... js11 UNI EN 20286-2:1995		- ○ CONCENTRICITÀ E COASSIALITÀ..... 0.2 SU 100	
- VALORI ANGOLARI..... ± 30'		- SMUSSI DI SPIGOLI..... DA 0.2 A 0.5		- / ERRORE DI ROTAZIONE..... 0.2 SU 100	
- RACCORDI CONCAVI..... DA 0.5 A 1.0		- FILETT. QUAL. MEDIA..... UNI 5545:1965		- RUGOSITÀ Ra..... 3.2 μm	
- J. TRA SUPERFICI E RISPETTO ASSI..... 0.1 SU 100		- CARPENTERIA SALDATA..... Js 13		- CARPENTERIA CHIODATA..... Js 14	
- VALORI ANGOLARI SU CARPENTERIA..... ± 45'		- J. TRA SUPERFICI E RISPETTO ASSI..... 0.1 SU 100		- VALORI ANGOLARI SU CARPENTERIA..... ± 45'	
PROCEDIMENTO DI SALDATURA SECONDO CNR UNI 10011 2.5.1 CLASSE I SECONDO 2.5.3 PREPARAZIONE E DIMENSIONE SECONDO SPECIFICA D60918		PROG. <i>Ing. A. Palazzetti</i>	10/08/2010	T. TERMICO	
CONTR.				T. SUPERFICIALE	
GREZZO		MATERIALE		MASSA N/A	
DISEGNO N. ART317		A3		FOGLIO 1 di 1	

VIA DEI CARRAI, 15
 06019 UMBERTIDE (PS)
 TEL. +39 075 9417751
 FAX +39 075 9412854
 E-MAIL SIGN@ALUTECHITALIA.COM