



**ART.321.C**  
**Insegna bifacciale luminosa**  
**a frontali termoformati**  
**-Tecnoblock-**

SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO TUTTE LE QUOTE SONO IN mm E SI INTENDONO A PEZZO FINITO		- ALBERI..... h11 UNI EN 20286-2:1995 - FORI..... H11 UNI EN 20286-2:1995 - ALTRE QUOTE..... Js11 UNI EN 20286-2:1995 - VALORI ANGOLARI..... ± 30° - SMUSSI DI SPIGOLI..... DA 0.2 A 0.5 - RACCORDI CONCAVI..... DA 0.5 A 1.0 - FILETT. QUAL. MEDIA..... UNI 5545:1965 - L. TRA SUPERFICI E RISPETTO ASSI..... 0.1 SU 100		□ ▭ ▯ // TRA SUPERFICI..... 0.2 SU 100 ○ CONCENTRICITÀ E COASSIALITÀ..... 0.2 SU 100 / ERRORE DI ROTAZIONE..... 0.2 SU 100 - RUGOSITÀ Ra..... 3.2 µm - CARPENTERIA SALDATA..... Js 13 - CARPENTERIA CHIODATA..... Js 14 - VALORI ANGOLARI SU CARPENTERIA..... ± 45°	
PROCEDIMENTO DI SALDATURA SECONDO CNR/UNI 11001 1 2.5.1 CLASSE I SECONDO 2.5.3 PREPARAZIONE E DIMENSIONE SECONDO SPECIFICA 06091B	PROG. <b>L. Moretti</b> 01/06/2011 CONTR.	T. TERMICO T. SUPERFICIALE			
GREZZO		MATERIALE		MASSA N/A	
DISEGNO N.		ART.321.C		A3	FOGLIO 1 di 1